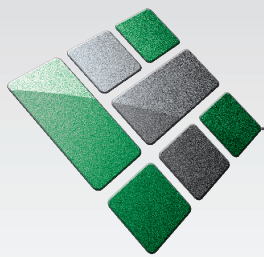




# FORMIKA

KOMPAKT | MOBIL | FLEXIBEL





# RUF BRIKETTIERLÖSUNGEN

PREISGÜNSTIGE ANLAGE FÜR GERINGE DURCHSÄTZE

## Das Prinzip

Die Formika ist für den Metallbereich konzipiert, um kleine Spänemengen zu Briketts zu verdichten. Dabei steht die Volumenreduzierung im Vordergrund, die mit einer kompakten und günstigen Anlage erreicht wird. Dies im Unterschied zu den RUF-Modellreihen, die einen hohen oder sehr hohen Durchsatz erreichen und mit hohem oder sehr hohem Pressdruck arbeiten.

Mit der Formika ist ein mannloser Betrieb von Bearbeitungszentren (BAZ) möglich, 24/7, da sie direkt an den Späneaustrag des BAZ angebunden werden kann. Für metallbearbeitende Betriebe mit geringem Spänenvolumen ist sie als freistehende Anlage interessant.

## Späne & Brikett

Die Anlage verarbeitet kurzgebrochene nasse oder trockene Späne bis max. 30-50 mm Länge (je nach Spänegeometrie). Einzelne längere Späne werden mitverarbeitet. Diese können nass oder trocken sein. Die Anlage ist überwiegend für Aluminium und Stahl geeignet, auch Edelstähle können verarbeitet werden. Es wird stets ein Pressversuch empfohlen, um das Ergebnis der Brikettierung festzustellen. Dabei können auch andere Metalle getestet werden.

Es werden Briketts erzeugt, deren Dichte je nach Legierung und Spänegeometrie bis zu max. 2 kg/l bei Aluminium und 5 kg/l bei Stahl liegen. Enthaltene Flüssigkeiten werden dabei abgetrennt, aufgefangen und abgepumpt.

## Die Maschine

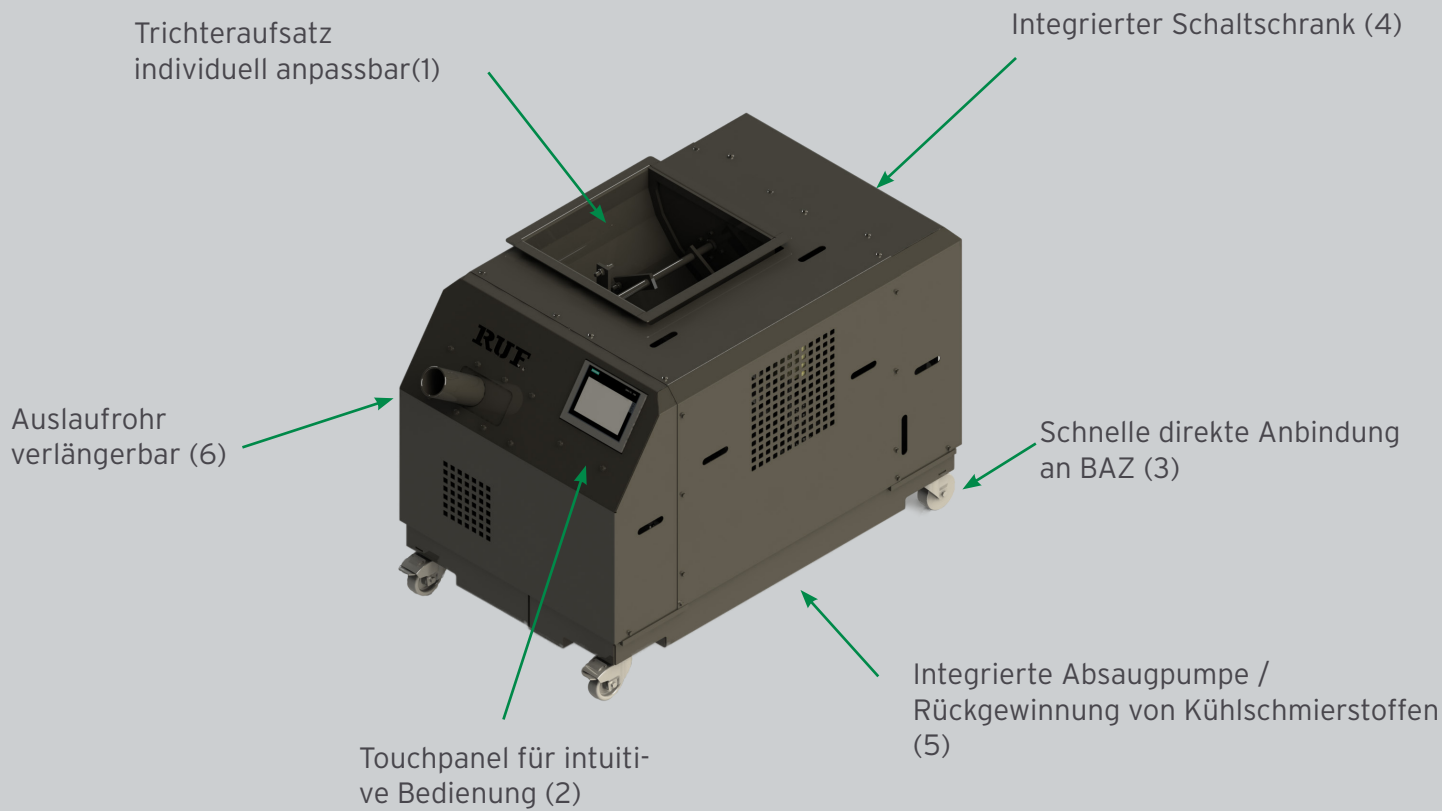
Bei der Konstruktion der Formika sind die Prinzipien der kompakten und niedrigen Bauform verbunden mit Mobilität, durch den Aufbau auf Rollen, verwirklicht. Der Schaltschrank ist integriert.

Sie wird betriebsbereit ausgeliefert und bietet viele Optionen inklusive. So ist immer eine Auffangwanne für abgepresste Flüssigkeiten und eine Absaugpumpe für eben diese enthalten. Ebenso ein Touchpanel mit intuitiver Bedienoberfläche. Ein Signalaustausch an zugeordnete BAZ mittels potentialfreier Kontakte ist vorbereitet. Die Trichterhöhe und -größe kann flexibel angepasst werden, ebenso wie die Länge des Auslaufs für die Briketts.

Die Formika ist ein Qualitätsprodukt. Sie ist aus Hauptkomponenten ausschließlich aus deutscher Produktion gefertigt und wird exklusiv bei RUF in Zaisertshofen gebaut.



# KOMPAKT | MOBIL | FLEXIBEL



1



2



3



4



5



6



MAXIMALE DURCHSATZLEISTUNGEN*	
Aluminium	40 kg/Std
Stahl	100 kg/Std
Guss	100 kg/Std

LEISTUNGSDATEN	
Spezifischer Pressdruck, max. (kg/cm <sup>2</sup> )	1300 bei 300 bar
Motorleistung (kW)	2,2
Brikettformat (mm)	Ø 60
Abmessungen (m), Länge x Breite x Höhe	1,3 x 0,8 x 0,9
Gewicht (kg)	650

\* Abhängig vom Schüttgewicht des Materials. Pressversuch wird von uns immer empfohlen.



**Voraussetzungen zur Brikettierung: Kurz gebrochene Späne**

## Die Vorteile der Formika

- ▶ Direkte Anbindung an BAZ möglich
- ▶ Passt unter fast alle Späneausträge
- ▶ Anlage auch freistehend nutzbar
- ▶ Trichteraufsatz individuell anpassbar
- ▶ Mobil durch Schwerlastrollen
- ▶ Auslaufrohr verlängerbar
- ▶ Intuitive Bedienoberfläche via Touchpanel

## Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101  
D-86874 Zaisertshofen

Tel: +49 (0) 8268 9090-20

Fax: +49 (0) 8268 9090-90

info@brikettieren.de

