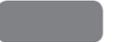


MASCHINENTYPEN

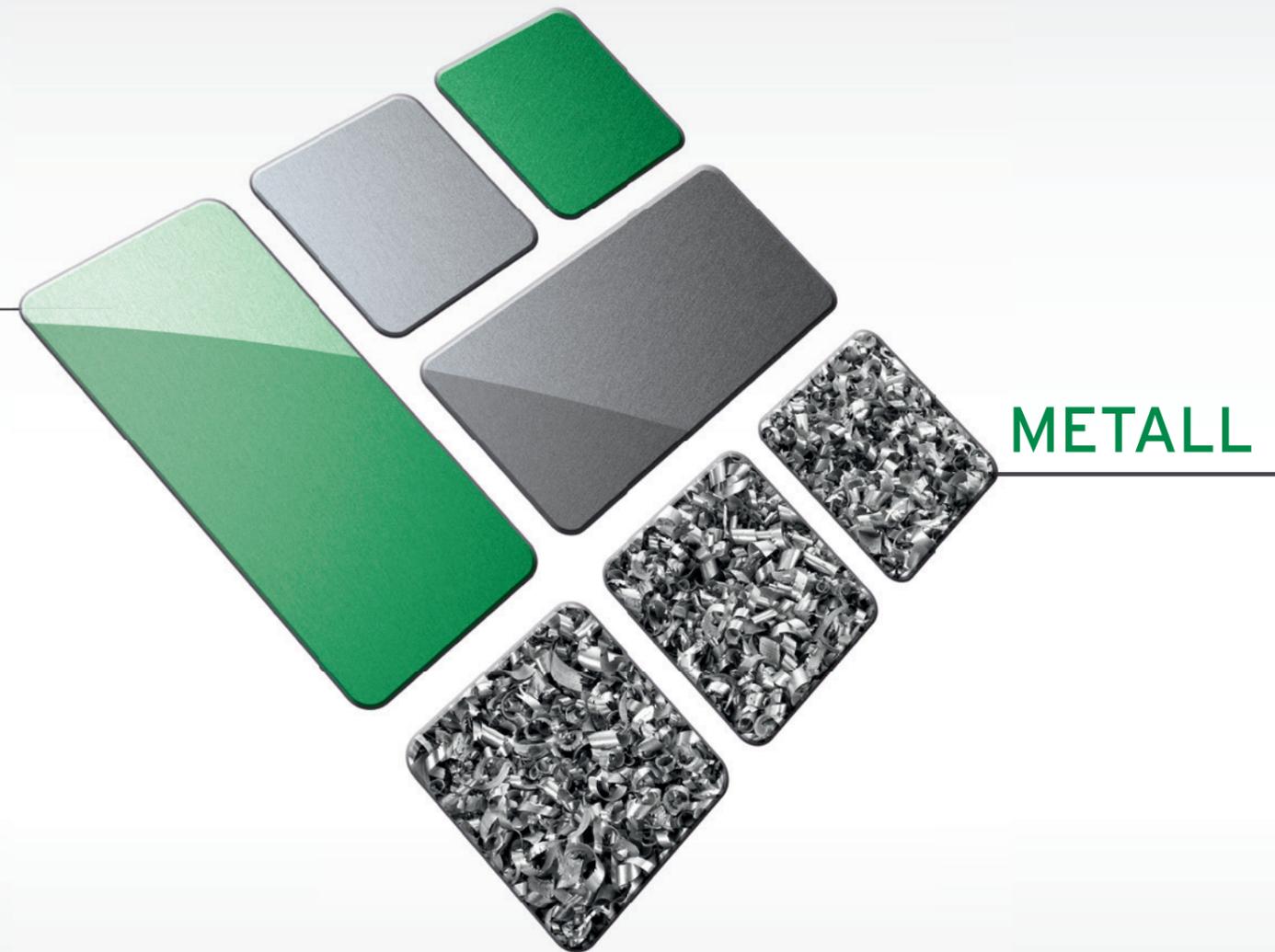
BRIKETTFORMATE

METALL	RAP	RUF 4 bis RUF 11	RUF 7,5 bis RUF 22	RUF 18,5 bis RUF 55	RUF 90
Max. Durchsatzleistung (kg/h)					
• Aluminium	30-50	60-300	130-700	300-1300	1000-2000
• Stahl & Guss	30-80	100-200	130-1200	350-2800	2000-3000
• Messing, Bronze, Kupfer	50-100	100-220	360-1150	450-2700	3000-4800
Motorleistung (kW)	4	4-11	7,5-22	18,5-55	90
Spez. Pressdruck, max. (kg/cm²)	1600-3800	1600-3700	1400-5000	1700-5000	2500-3900
Brikettformate (mm)	 60x40  60x60  80x40  Ø80	 60x40  60x60  Ø60  Ø80	 150x60  150x75  150x120  Ø60  Ø70  Ø80  Ø100	 150x75  150x120  Ø80  Ø100  Ø120	 Ø120  Ø150
Brikettlänge (mm)	30-60	30-100	65-100	65-100	65-150
Abmessungen (m) Länge x Breite x Höhe	1,3x1,0x1,6	1,3x1,5x1,9 bis 1,6x1,6x1,95	2,7x2,0x2,2 bis 3,3x2,4x2,2	2,9x2,4x2,2 bis 3,3x2,4x2,2	3,8x3,8x2,5
Gewicht (t)	1	1,4-1,8	3,3-4,9	4,6-6	12

Technische Änderungen vorbehalten.
Die Durchsatzleistung ist abhängig von der Maschinenausführung sowie Art und Form des verwendeten Ausgangsmaterials.

Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG

Hausener Straße 101
D-86874 Zaisertshofen
Tel: +49 (0) 8268 9090-20
Fax: +49 (0) 8268 9090-90
info@brikettieren.de
www.brikettieren.de





VERFAHREN UND AUSSTATTUNG

Material

Metallspäne, die in der metallverarbeitenden Industrie anfallen, lassen sich mit RUF Brikettieranlagen gewinnbringend verpressen.

Durch das Brikettieren kann der Wert metallischer Reststoffe deutlich gesteigert werden. Ein weiterer Vorteil liegt in der Rückgewinnung teurer Kühlschmierstoffe, die aus feuchten Spänen herausgepresst und wiederverwendet werden können.

Werden die Briketts eingeschmolzen, ist der Abbrand deutlich geringer und die Schmelzausbeute somit höher, als es bei losen Spänen der Fall ist.

Format

Im Metallbereich sind Brikettformate von 60x40 mm bis 150x120 mm möglich. Die Brikettlänge ist dabei innerhalb gesetzter Grenzen variabel.

Die Auswahl des Brikettformats ist abhängig vom zu brikettierenden Material sowie der geforderten Durchsatzleistung. Sowohl runde als auch eckige Brikettformate stehen zur Wahl.

Vorteile

- ▶ für vollautomatischen 24-Std. Betrieb geeignet
- ▶ kompakter Aufbau
- ▶ niedrige, elektrische Anschlusswerte bezogen auf die Brikettierleistung
- ▶ Mehrerlös durch Briketts gegenüber losen Spänen
- ▶ geringerer Abbrand und somit höhere Schmelzausbeute
- ▶ Rückgewinnung teurer Kühlschmierstoffe

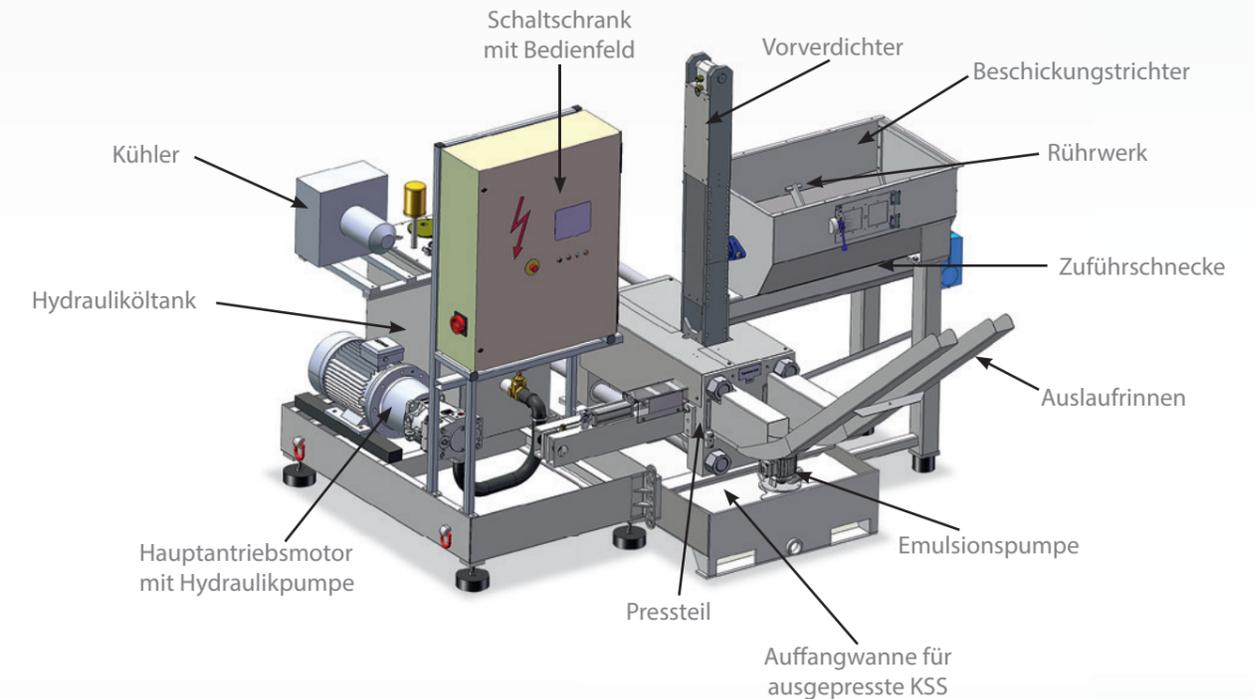
Maschinen

Je nach Bedarf sind unsere Anlagen mit Hydraulikmotoren zwischen 4 kW und 90 kW ausgestattet und erreichen einen spezifischen Pressdruck von bis zu 5.000 kg/cm².

Wir berücksichtigen alle kundenspezifischen Anforderungen und bieten individuell zugeschnittene Lösungen.

Unsere kompakten Brikettiersysteme können direkt in bestehende Produktionsanlagen eingebunden werden und sind für einen vollautomatischen 24-Std. Betrieb ausgelegt.

Die Durchsatzleistungen von RUF Brikettiersystemen für den Metallbereich liegen zwischen 30 und 4.800 kg/Std.



Metall		
Mechanik	Hydraulik	Elektrik
Kompakte Einheit aus Mechanik, Hydraulik, Elektrik	Hydraulikaggregat	Elektroschaltschrank
Beschickungstrichter mit Rührwerk und Zuführschnecke	Hydraulikölbehälter mit Ölkühler	SPS Steuerung mit Bedienpanel
Vorverdichter mit Vorverdichtersteuerung	Rücklaufilter	Füllstandsmelder im Beschickungstrichter
Pressteil	Be- und Entlüftungfilter	Schaltschrankheizung
Hauptverdichter	Ölmangelsicherung und Überhitzungsschutz	Kühlgerät Schaltschrank
Auffangwanne für ausgepresste KSS	Hydrauliköl	Alarmlampe
Auslaufrinnen	Heizung für Hydrauliköltank	
Brikettförderer	Wasserkühler	
Eindrückwalze		
Mehrwellenzuführung		
Hydraulisches Hub- und Kippgerät		
Emulsionspumpe		
Sprüheinrichtung		
Schleifschlammausführung		
Spüleitung		

Legende: I = Standard m = Option